सत्यमेव जयते

भारत सरकार

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय

प्रशिक्षण महानिदेशालय

दक्षता आधारित पाठ्यक्रम

कंप्यूटर एडिड एम्ब्रायडरी & डिजाइनिंग

(अवधि: एक वर्ष)

जुलाई 2022 में संशोधित

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर- 3

सेक्टर – अपैरल

Directorate General of Training

कंप्यूटर एडिड एम्ब्रायडरी & डिजाइनिंग

(नॉन -इंजीनियरिंग ट्रेड)

(जुलाई 2022 में संशोधित)

संस्करण: 2.0

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस)

एनएसक्यूएफ स्तर - 3

सृजनकर्त्ता

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय

प्रशिक्षण महानिदेशालय

केंद्रीय कर्मचारी प्रशिक्षण और अनुसंधान संस्थान

EN-81, सेक्टर-V, साल्ट लेक सिटी,

कोलकाता - 700 091

www.cstaricalcutta.gov.in

क्रमांक	विषय सूची	पृष्ठ सं।
1.	विषय सार	1
2.	प्रशिक्षण पद्धति	2
3.	कार्य भूमिका	6
4.	सामान्य विवरण	7
5.	शिक्षण परिणाम	9
6.	मूल्यांकन मापदण्ड	10
7.	विषय वस्तु	14
8.	अनुलग्नक I (ट्रेड उपकरणों की सूची)	21

1. विषय सार

"कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग" ट्रेड की एक साल की अवधि के दौरान, एक उम्मीदवार को कार्य की भूमिका से संबंधित व्यावसायिक कौशल, व्यावसायिक ज्ञान और रोजगार कौशल पर प्रशिक्षित किया जाता है। इसके अलावा, एक उम्मीदवार को आत्मविश्वास बढ़ाने के लिए प्रोजेक्ट वर्क, एक्स्ट्रा करिकुलर एक्टिविटीज और ऑन-द-जॉब ट्रेनिंग का जिम्मा सौंपा जाता है। व्यावसायिक कौशल विषय के अंतर्गत शामिल व्यापक घटक नीचे दिए गए हैं: -

इस वर्ष प्रशिक्षु कार्यस्थल पर सुरक्षित कार्य पद्धतियों को लागू करेंगे। वे कढ़ाई उपकरण, मशीन की पहचान और उपयोग करेंगे और सुरक्षा सावधानियों के साथ काम करेंगे। वे नमूना बुनियादी हाथ टांके (अस्थायी और स्थायी सिलाई) तैयार कर सकते हैं। वे दोनों तकनीक (हाथ और मशीन) द्वारा नमूना तैयार करने का कौशल भी हासिल करेंगे। वे मूंगा ड्रा का उपयोग करके उपयुक्त कपड़े डिजाइन के साथ भारतीय पोशाक, पश्चिमी पोशाक तैयार करने में सक्षम होंगे। वे आवश्यकता के अनुसार मशीन और मशीन सहायक उपकरण स्थापित कर सकते हैं और उचित रखरखाव प्रक्रिया के साथ मशीन का समस्या निवारण भी कर सकते हैं। वे सॉफ्टवेयर के अनुप्रयोग के साथ कम्प्यूटरीकृत डिजाइन बनाने का कौशल भी विकसित करेंगे।

प्रशिक्षु छवि को स्थानांतरित करने के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन स्थापित कर सकते हैं। वे सभी डिजिटलीकरण प्रक्रिया के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन चलाने में सक्षम होंगे । वे मोनोग्रामिंग और लोगो डिजाइन वाली टी-शर्ट तैयार करेंगे। वे डिजिटाइज़िंग डिज़ाइन को पहचानने, चुनने और लागू करने और विभिन्न तकनीकों का उपयोग करने में भी सक्षम हो सकते हैं जैसे कि एप्लिक वर्क, सेक्विन वर्क, टेपिंग वर्क, कॉर्डिंग वर्क, सेनील वर्क।

2. प्रशिक्षण पद्धति

2.1 सामान्य

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के तहत प्रशिक्षण महानिदेशालय (डीजीटी) अर्थव्यवस्था/श्रम बाजार के विभिन्न क्षेत्रों की जरूरतों को पूरा करने वाले व्यावसायिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की एक श्रृंखला प्रदान करता है। व्यावसायिक प्रशिक्षण कार्यक्रम प्रशिक्षण महानिदेशालय (DGT) के तत्वावधान में दिए जाते हैं। विभिन्न प्रकार के शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (सीटीएस) और शिक्षुता प्रशिक्षण योजना (एटीएस) व्यावसायिक प्रशिक्षण के प्रचार-प्रसार के लिए डीजीटी के दो अग्रणी कार्यक्रम हैं।

सीटीएस के तहत 'कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग' ट्रेड आईटीआई के नेटवर्क के माध्यम से देश भर में दिए जाने वाले लोकप्रिय पाठ्यक्रमों में से एक है। कोर्स एक साल की अवधि का है। इसमें मुख्य रूप से डोमेन क्षेत्र और कोर क्षेत्र शामिल हैं। डोमेन क्षेत्र (ट्रेड सिद्धांत और व्यावहारिक) पेशेवर कौशल और ज्ञान प्रदान करता है, जबकि मुख्य क्षेत्र (रोजगार कौशल) आवश्यक मुख्य कौशल, ज्ञान और जीवन कौशल प्रदान करता है। प्रशिक्षण कार्यक्रम पास करने के बाद, प्रशिक्षु को डीजीटी द्वारा राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र (एनटीसी) से सम्मानित किया जाता है जिसे दुनिया भर में मान्यता प्राप्त है।

प्रशिक्षुओं को निम्नलिखित कार्यों को करने में सक्षम होना चाहिए:

- तकनीकी मानकों/दस्तावेजों को पढ़ना और उनकी व्याख्या करना, कार्य प्रक्रियाओं की योजना बनाना और उन्हें व्यवस्थित करना, आवश्यक सामग्री और उपकरणों की पहचान करना;
- सुरक्षा नियमों, दुर्घटना निवारण विनियमों और पर्यावरण संरक्षण शर्तों को ध्यान में रखते हुए कार्य करना;
- कार्य करते समय पेशेवर कौशल, ज्ञान और रोजगार कौशल को लागू करें।
- किए गए कार्य से संबंधित तकनीकी मापदंडों का दस्तावेजीकरण करें।

2.2 प्रगति पथ

- **उद्योग में कशीदाकारी के रूप में शामिल हो सकते हैं और वरिष्ठ कशीदाकारी, पर्यवेक्षक के रूप में आगे बढ़ेंगे और प्रबंधक के स्तर तक बढ़ सकते हैं।**

- **संबंधित क्षेत्र में एंटरप्रेन्योर बन सकते हैं।**
- राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र (एनएसी) के लिए विभिन्न प्रकार के उद्योगों में शिक्षुता कार्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।
- आईटीआई में इंस्ट्रक्टर बनने के लिए ट्रेड में क्राफ्ट इंस्ट्रक्टर ट्रेनिंग स्कीम (सीआईटीएस) में शामिल हो सकते हैं।
- *लागू होने पर डीजीटी के तहत उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) पाठ्यक्रमों में शामिल हो सकते हैं।*

2.3 पाठ्यक्रम संरचना

नीचे दी गई तालिका एक वर्ष की अवधि के दौरान विभिन्न पाठ्यक्रम **विवरण** में प्रशिक्षण घंटों के वितरण को दर्शाती है: -

क्रमांक	पाठ्य विवरण	अनुमानित घंटे
1	व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)	840
2	व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)	240
3	रोजगार कौशल	120
	कुल	**1200**

हर साल 150 घंटे अनिवार्य OJT (ऑन द जॉब ट्रेनिंग) पास के उद्योग में जहां कहीं भी उपलब्ध नहीं है तो ग्रुप प्रोजेक्ट अनिवार्य है।

4	कार्य प्रशिक्षण पर (OJT)/समूह परियोजना	150

एक वर्ष या दो वर्षीय ट्रेड के प्रशिक्षु आईटीआई प्रमाण पत्र के साथ 10वीं/12वीं कक्षा के प्रमाण पत्र के लिए प्रत्येक वर्ष में 240 घंटे तक के वैकल्पिक पाठ्यक्रमों का विकल्प चुन सकते हैं या शॉर्ट टर्म पाठ्यक्रम जोड़ सकते हैं ।

2.4 आकलन और प्रमाणन

प्रशिक्षणार्थी का प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की अवधि के दौरान रचनात्मक मूल्यांकन के माध्यम से और समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित योगात्मक मूल्यांकन के माध्यम से प्रशिक्षण कार्यक्रम के अंत में उसके कौशल, ज्ञान और दृष्टिकोण के लिए परीक्षण किया जाएगा।

क) प्रशिक्षण की अवधि के दौरान **सतत मूल्यांकन (आंतरिक)** सीखने के परिणामों के खिलाफ सूचीबद्ध मूल्यांकन मानदंडों के परीक्षण द्वारा **रचनात्मक मूल्यांकन पद्धति द्वारा किया जाएगा।** प्रशिक्षण संस्थान को मूल्यांकन दिशा -निर्देशों के अनुसार व्यक्तिगत *प्रशिक्षु पोर्टफोलियो को बनाए रखना होता है। आंतरिक मूल्यांकन के अंक* www.bharatskills.gov.in पर उपलब्ध कराए गए फॉर्मेटिव असेसमेंट टेम्प्लेट के अनुसार होंगे

बी) अंतिम मूल्यांकन योगात्मक मूल्यांकन के रूप में होगा। एनटीसी प्रदान करने के लिए अखिल भारतीय ट्रेड **परीक्षा परीक्षा नियंत्रक**, **डीजीटी द्वारा** दिशानिर्देशों के अनुसार आयोजित की जाएगी। पैटर्न और अंकन संरचना को समय-समय पर डीजीटी द्वारा अधिसूचित किया जा रहा है। **अंतिम मूल्यांकन के लिए प्रश्न पत्र निर्धारित करने के लिए सीखने के परिणाम और मूल्यांकन मानदंड आधार होंगे। अंतिम परीक्षा के दौरान परीक्षक** प्रायोगिक परीक्षा के लिए अंक देने से पहले मूल्यांकन दिशानिर्देश में दिए गए विवरण के अनुसार व्यक्तिगत प्रशिक्षु के प्रोफाइल की भी जांच करेगा।

2.4.1 उत्तीर्ण मानदंड

समग्र परिणाम निर्धारित करने के प्रयोजनों के लिए, छह महीने और एक साल की अवधि के पाठ्यक्रमों के लिए 100% वेटेज लागू किया जाता है और दो साल के पाठ्यक्रमों के लिए प्रत्येक परीक्षा में 50% वेटेज लागू किया जाता है। ट्रेड प्रैक्टिकल और फॉर्मेटिव असेसमेंट के लिए न्यूनतम उत्तीर्ण प्रतिशत 60% और अन्य सभी विषयों के लिए 33% है।

2.4.2 मूल्यांकन दिशानिर्देश

यह सुनिश्चित करने के लिए उचित व्यवस्था की जानी चाहिए कि मूल्यांकन में कोई कृत्रिम बाधा न हो। मूल्यांकन करते समय विशेष आवश्यकताओं की प्रकृति को ध्यान में रखा

जाना चाहिए। टीम वर्क का आकलन करते समय, स्क्रैप/अपव्यय के परिहार/कमी और प्रक्रिया के अनुसार स्क्रैप/अपशिष्ट का निपटान, व्यवहारिक रवैया, पर्यावरण के प्रति संवेदनशीलता और प्रशिक्षण में नियमितता पर उचित ध्यान दिया जाना चाहिए। योग्यता का आकलन करते समय OSHE के प्रति संवेदनशीलता और स्वयं सीखने की प्रवृत्ति पर विचार किया जाना चाहिए।

साक्ष्य आधारित मूल्यांकन के लिए निम्नलिखित दिये गये तथ्य शामिल होंगें:

- प्रयोगशालाओं/कार्यशालाओं में किया गया कार्य
- रिकॉर्ड बुक/दैनिक डायरी
- मूल्यांकन की उत्तर पुस्तिका
- मौखिक परीक्षा
- प्रगति चार्ट
- उपस्थिति और समयनिष्ठा
- कार्यभार
- परियोजना कार्य
- कंप्यूटर आधारित बहुविकल्पीय प्रश्न परीक्षा
- व्यावहारिक परीक्षा

आंतरिक (रचनात्मक) निर्धारणों के साक्ष्य और अभिलेखों को परीक्षा निकाय द्वारा लेखापरीक्षा और सत्यापन के लिए आगामी परीक्षा तक संरक्षित किया जाना है। प्रारंभिक मूल्यांकन के लिए अपनाए जाने वाले निम्नलिखित अंकन पैटर्न:

कार्य क्षमता स्तर	साक्ष्य
(ए) मूल्यांकन के दौरान 60% -75% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए, उम्मीदवार को ऐसे काम का निर्माण करना चाहिए जो सामयिक मार्गदर्शन के साथ शिल्प कौशल के एक स्वीकार्य मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो, और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान करता हो	• कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छे कौशल और सटीकता का प्रदर्शन। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का काफी अच्छा स्तर। • कार्य/कार्य को पूरा करने में समसामयिक

	सहायता।
(बी) मूल्यांकन के दौरान 75% -90% अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड के लिए, एक उम्मीदवार को ऐसे काम का उत्पादन करना चाहिए जो कम मार्गदर्शन के साथ, और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के संबंध में शिल्प कौशल के उचित मानक की प्राप्ति को प्रदर्शित करता हो।	• कार्य/असाइनमेंट के क्षेत्र में अच्छा कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए साफ-सफाई और निरंतरता का एक अच्छा स्तर। • कार्य/कार्य को पूरा करने में थोड़ा सहयोग।
(सी) मूल्यांकन के दौरान 90% से अधिक अंकों के आवंटन के लिए मापदंड	
इस ग्रेड में प्रदर्शन के लिए' उम्मीदवार' संगठन और निष्पादन में न्यूनतम या बिना समर्थन के और सुरक्षा प्रक्रियाओं और प्रथाओं के लिए उचित सम्मान के साथ' ऐसे काम का उत्पादन किया है जो शिल्प कौशल के उच्च स्तर की प्राप्ति को प्रदर्शित करता है।	• कार्य / असाइनमेंट के क्षेत्र में उच्च कौशल स्तर और सटीकता। • कार्य की गतिविधियों को पूरा करने के लिए उच्च स्तर की साफ-सफाई और निरंतरता। • कार्य/कार्य को पूरा करने में न्यूनतम या कोई समर्थन नहीं।

3. कार्य भूमिका

कढ़ाई-मशीन ऑपरेटर (अर्ध-स्वचालित); पैटर्न श्रृंखला द्वारा नियंत्रित बहु-सिलाई वाले सिरों के साथ अर्धस्वचालित सिलाई मशीन का उपयोग करता है जो कपड़ों या परिधान भागों पर कढ़ाई करता है: स्थिति परिधान या कढ़ाई हुप्स के ऊपर घेरा फ्रेम में व्यवस्थित, किनारों या कपड़े पर चिह्नों के बाद। मशीन के बिस्तर पर घेरा फ्रेम रखता है और मशीन के फ्रेम को सुरक्षित करने के लिए अंगूठे के पेंच को बदल देता है। मशीन शुरू करने के लिए बटन दबाता है जो परिधान या भाग पर डिज़ाइन सिलता है और रुक जाता है, या कई रंगों के डिज़ाइन के एक रंग को सिलता है और रुक जाता है। बहु-रंगों के डिज़ाइनों को सिलाई करते समय, मशीन को धागे के बाद के रंगों के साथ रीथ्रेड करता है और डिज़ाइन को पूरा करने के लिए मशीन शुरू करता है। डिजाइन के पूरा होने पर मशीन से घेरा के फ्रेम को हटाता है और हुप्स से परिधान या भाग को हटाता है।

कढ़ाई, मशीन; मशीनों द्वारा कपड़े या कपड़ों पर विभिन्न डिजाइनों की कढ़ाई करता है। धागे के आकार और रंग का चयन करता है और धागे या मशीन के बॉबिन की मात्रा का चयन करता है। मशीन के वाहक के माध्यम से सूई को पिरोना और सूत को पास करना। थ्रेड तनाव और सिलाई के प्रकार के लिए मशीन को समायोजित करता है। सुई उठाने के लिए लीवर दबाता है और उसके नीचे सामग्री डालता है। ड्राइंग या रूपरेखा के अनुसार मशीन की सामग्री या सिलाई हाथ को गाइड करता है या बढ़े हुए डिजाइन पर पेंटोग्राफ के गाइड पॉइंट। आवश्यकतानुसार धागे को बदलें और खाली बोबिन्स और टूटी हुई सुइयों को बदलें। कढ़ाई पूर्ण होने पर लेख को हटा देता है। सफाई और तेल मशीन। कढ़ाई शुरू होने से पहले सामग्री पर डिजाइन की रूपरेखा अंकित कर सकते हैं। मशीन का संचालन कर सकता है जो एक समय में कई वस्तुओं या डिजाइनों को कढ़ाई करता है। क्रॉचिंग मशीन ऑपरेटर के रूप में नामित किया जा सकता है यदि कढ़ाई क्रॉचिंग मशीन का उपयोग करके डिजाइन करती है।

फ्रेमर-कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन; कढ़ाई के लिए कढ़ाई मशीन की तैयारी और स्थापना के लिए जिम्मेदार है और हूपिंग और फ्रेमिंग ऑपरेशन करता है। एक बार कढ़ाई पूरी हो जाने के बाद फ्रेमर और फैब्रिक पैनल को हटाने के लिए फ्रैमर भी जिम्मेदार होता है। जबकि कढ़ाई कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन के माध्यम से की जाती है, फ्रैमर को प्रगति की निगरानी करने और कढ़ाई की आवश्यक गुणवत्ता सुनिश्चित करने की आवश्यकता होती है।

संदर्भ एनसीओ-2015:

(i) 8153.0600 - **कढ़ाई-मशीन ऑपरेटर** (**अर्ध-स्वचालित**)

(ii) 8153.0500 - **कढ़ाई**, **मशीन**

(iii) 8153.0701 - **फ्रैमर-कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन**

संदर्भ संख्या:

i) एएमएच/एनओ102

ii) एएमएच/एन1011

iii) एएमएच/एन1011

iv) एएमएच/एन1302

v) एएमएच/एन801

vi) एएमएच/एन1003,

vii) एएमएच/एन1302

viii) एएमएच/9402

ix) एएमएच/एन1302

x) एएमएच/एन1302

xi) एएमएच/एन1302

4. सामान्य विवरण

ट्रेड का नाम	कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग
ट्रेड कोड	**डीजीटी/1072**
एनसीओ - 2015	**8153.0600, 8153.0500, 8153.0701**
एनओएस कवर्ड	एएमएच/एनO102, एएमएच/एन1011, एएमएच/एन1011, एएमएच/एन1302, एएमएच/एन801, एएमएच/एन1003, एएमएच/एन1302, एएमएच/एन1302, एएमएच/एन1302, एएमएच/एन1302, एएमएच/एन9402
एनएसक्यूएफ स्तर	स्तर 3
शिल्पकार प्रशिक्षण की अवधि	एक वर्ष (1200 घंटे+150 घंटे ओजेटी/समूह परियोजना)
प्रवेश योग्यता	10 वीं कक्षा की परीक्षा उत्तीर्ण
न्यूनतम आयु	शैक्षणिक सत्र के पहले दिन को 14 वर्ष।
पीडब्ल्यूडी के लिए पात्रता	एलडी, सीपी, एलसी, डीडब्ल्यू, एए, एलवी, डीईएएफ, एचएच, ऑटिज्म, आईडी, एसएलडी
इकाई क्षमता	24 (अतिरिक्त सीटों का कोई अलग प्रावधान नहीं है)
वांछित भवनकार्यशाला / एवं क्षेत्रफल	96 वर्ग एम
आवश्यक विधुत भार	5 किलोवाट
प्रशिक्षकों के लिए योग्यता:	
(i) कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग ट्रेड	यूजीसी से मान्यता प्राप्त विश्वविद्यालय से टेक्सटाइल डिजाइनिंग / फैशन टेक्नोलॉजी / कॉस्ट्यूम डिजाइन और ड्रेस मेकिंग में बी.वोक / डिग्री संबंधित क्षेत्र में एक वर्ष के अनुभव के साथ। **या** किसी मान्यता प्राप्त शिक्षा बोर्ड से टेक्सटाइल डिजाइनिंग / फैशन

	टेक्नोलॉजी / कॉस्ट्यूम डिजाइन और ड्रेस मेकिंग में डिप्लोमा (न्यूनतम 2 वर्ष) या संबंधित क्षेत्र में दो साल के अनुभव के साथ डीजीटी से प्रासंगिक उन्नत डिप्लोमा (व्यावसायिक) । **या** एनटीसी / एनएसी "कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग" के ट्रेड में पास हो और संबंधित क्षेत्र में तीन साल का अनुभव हो। **<u>आवश्यक योग्यता:</u>** प्रासंगिक नियमित / आरपीएल संस्करण डीजीटी के तहत किसी भी प्रकार में। **नोट: - 2 (1+1) की इकाई के लिए आवश्यक दो प्रशिक्षकों में से एक के पास डिग्री/डिप्लोमा और दूसरे के पास एनटीसी/एनएसी योग्यता होनी चाहिए। हालाँकि, दोनों के पास इसके किसी भी रूप में NCIC होना चाहिए।**
(ii) रोजगार कौशल	एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स के साथ दो साल के अनुभव के साथ किसी भी विषय में एमबीए / बीबीए / कोई भी स्नातक / डिप्लोमा (12वीं/डिप्लोमा स्तर और उससे ऊपर के स्तर पर अंग्रेजी/संचार कौशल और बेसिक कंप्यूटर का अध्ययन किया होना चाहिए) **या** आईटीआई में मौजूदा सामाजिक अध्ययन प्रशिक्षक एम्प्लॉयबिलिटी स्किल्स में शॉर्ट टर्म टीओटी कोर्स
(iii) प्रशिक्षक के लिए न्यूनतम आयु	21 साल
उपकरण की सूची	अनुलग्नक-I . के अनुसार

5. शिक्षण परिणाम

शिक्षण परिणाम ***एक प्रशिक्षु की कुल दक्षताओं का प्रतिबिंब होते हैं और मूल्यांकन मानदंड के अनुसार मूल्यांकन किया जाएगा।***

5.1 शिक्षण परिणाम (ट्रेड विशिष्ट)

1. कशीदाकारी उपकरण, मशीन को पहचानें और उनका उपयोग करें और **सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।** (एनओएस; एएमएच/एनओ102)
2. नमूना बुनियादी हाथ सिलाई (अस्थायी और स्थायी सिलाई) तैयार करें। (एनओएस: एएमएच/एन1011)
3. तकनीक (हाथ और मशीन) दोनों द्वारा नमूना तैयार करने का कौशल प्राप्त करें। (एनओएस: एएमएच/एन1022)
4. एम्ब्रॉयडरी कोरल ड्रॉ सॉफ्टवेयर का उपयोग करके उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ निम्नलिखित डिज़ाइन करें। (भारतीय पोशाकें, पश्चिमी पोशाकें) (संख्या: एएमएच/एन1302)
5. आवश्यकता के अनुसार मशीन और मशीन सहायक उपकरण सेट करें। (एनओएस: एएमएच/एनओ801)
6. उचित रखरखाव प्रक्रिया के साथ मशीन को पहचानें, चुनें और उसका निवारण करें (NOS: एएमएच/एन1003)
7. सॉफ्टवेयर के अनुप्रयोग के साथ कम्प्यूटरीकृत डिजाइन बनाने का कौशल विकसित करना । (एनओएस: एएमएच/एन1302)
8. सेटअप करें। एएमएच / 9402
9. सभी डिजिटाइज़िंग प्रक्रिया के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन चलाएँ। (एनओएस: एएमएच/एन1302)
10. मोनोग्रामिंग और लोगो डिज़ाइन वाली टी-शर्ट तैयार करें। (एनओएस: एएमएच/एन1302)

11. डिजिटाइज़िंग डिज़ाइन को पहचानें, चुनें और लागू करें और विभिन्न तकनीकों का उपयोग करें जैसे कि एप्लिक वर्क, सेक्विन वर्क, टेपिंग वर्क, कॉर्डिंग वर्क, सेनील वर्क। (एनओएस: एएमएच/एन1302)

6. मूल्यांकन मापदण्ड

शिक्षण परिणाम	मूल्यांकन मापदण्ड
1. कशीदाकारी उपकरण, मशीन को पहचानें और उनका उपयोग करें और **सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।** (एनओएस: एएमएच/एनओ102)	कढ़ाई के औजारों को पहचानें।
	उपकरण के सभी भागों और उनके सहायक उपकरण की पहचान करें।
	उपकरण के सभी भागों को साफ करें।
	योजना बनाएं और संचालित करें।
	बुनियादी दोषों को पहचानें और सही करें।
	सुरक्षा और रखरखाव।
2. नमूना बुनियादी हाथ टांके तैयार करें (अस्थायी और स्थायी सिलाई) (एनओएस: एएमएच/एन1011)	कढ़ाई के औजारों को सुरक्षित रूप से पहचानें और उनका उपयोग करें।
	अस्थायी और स्थायी बुनियादी हाथ टांके के लिए कच्चे माल का चयन करें।
	अस्थाई टांके जैसे कि बैस्टिंग इवन, बेस्टिंग असमान, विकर्ण, स्लिप बस्टिंग का नमूना तैयार करें।
	रनिंग, हेमिंग, स्लिप, रन एंड बैक, ओवर कास्टिंग जैसे स्थायी टांके का नमूना तैयार करें।
	अस्थायी और स्थायी सिलाई के बीच अंतर स्पष्ट करें
	नमूना ठीक से समाप्त और दबाया जाना चाहिए।
3. तकनीक (हाथ और मशीन) दोनों का प्रदर्शन और नमूना तैयार करें। (एनओएस: एएमएच/एनओ111)	प्रेसिंग और एम्ब्रायडरी टूल्स को सुरक्षा के साथ पहचानें और उनका उपयोग करें।
	अनुरेखण विधि के लिए कच्चे माल, औजारों और उपकरणों का चयन करें।
	हाथ की कढ़ाई तकनीक द्वारा रनिंग, बैक, सैटिन और क्रॉस स्टिच का नमूना तैयार करें।
	कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन द्वारा समान टांके का नमूना तैयार करें।

	हाथ की कढ़ाई और मशीन की कढ़ाई में अंतर स्पष्ट कीजिए।
	नमूना ठीक से समाप्त और दबाया जाना चाहिए।
4. कोरल ड्रॉ सॉफ्टवेयर का उपयोग करके उपयुक्त कपड़े डिजाइन के साथ कढ़ाई निम्नलिखित डिजाइन करती है। (भारतीय पोशाकें, पश्चिमी पोशाकें) (एनओएस: एएमएच/एन1302)	सॉफ्टवेयर खोलें और डिजाइन के लिए आवश्यक पेज सेटअप करें।
	डिजाइनिंग के लिए उपयुक्त उपकरणों को पहचानें और उनका उपयोग करें।
	उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ परिधान को स्केच करें।
	डिजाइनिंग प्रिंसिपल का पालन करें।
	रंग और रंग संयोजन का चयन करें।
	कलर फिलिंग टूल्स का उपयोग करके रंग लगाएं।
	फ़ाइल को एक फ़ोल्डर में सहेजें और रंगीन प्रिंटर का उपयोग करके डिज़ाइन का प्रिंट आउट लें।
5. आवश्यकता के अनुसार मशीन और मशीन सहायक उपकरण सेट करें (एनओएस: एएमएच/NO8010)	प्रेसिंग और एम्ब्रायडरी टूल्स को सुरक्षा के साथ पहचानें और उनका उपयोग करें।
	परिधान के भाग (आस्तीन, योक, कफ, गर्दन, आदि) के लिए उपयुक्त डिज़ाइन (बॉर्डर, स्प्रे, कॉर्नर, सेंटर, लिंक, आदि) की विशेषताएं और प्लेसमेंट तय करें।
	डिज़ाइन के तत्वों का पालन करके पहले से स्थापित डिज़ाइन का उपयोग करके डिज़ाइन बनाएं।
	रंग योजना का पालन करके डिजाइन के लिए उपयुक्त रंग लागू करें।
	परिधान भाग दबाएं। परिधान पर डिजाइन को स्थानांतरित करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर परिधान के हिस्से को ठीक से ठीक करें।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त कढ़ाई टांके चुनें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को चरणबद्ध तरीके से पूरा करें।
	फ्रेम निकालें और अतिरिक्त धागे ट्रिम करें।
	पूरी प्रक्रिया के दौरान सुरक्षा निर्देशों का पालन करें।

6. उचित रखरखाव प्रक्रिया के साथ मशीन को पहचानें, चुनें और उसका निवारण करें । (एनओएस: एएमएच/एन1003)	मशीन तेल लगाने और रखरखाव
	जब भी आवश्यकता होती है, समस्या मशीन को गोली मार देती है।
	सुरक्षित ऑपरेटिंग प्रिंसिपल का पालन करें।
	पूरी प्रक्रिया के दौरान सुरक्षा निर्देशों का पालन करें।
7. सॉफ्टवेयर के अनुप्रयोग के साथ कम्प्यूटरीकृत डिजाइन बनाने का कौशल विकसित करना (एनओएस: एएमएच/एन1302)	सुरक्षा के साथ सही सुई' दबाने और कढ़ाई के उपकरण चुनें।
	सॉफ्टवेयर (एम्ब्रॉयडरी सॉफ्टवेयर) खोलें और कुशन कवर के लिए उपयुक्त पहले से इंस्टॉल डिजाइन का चयन करें।
	डिजिटाइज्ड और एडिटिंग टांके।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त रंग लागू करें।
	कपड़े में डिजाइन का स्थान तय करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर कुशन कवर को ठीक से लगाएं।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त मशीन कढ़ाई टांके चुनें।
	मशीन की ऊपरी और निचली थ्रेडिंग करें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को चरणबद्ध तरीके से पूरा करें।
	फ्रेम ट्रिम अतिरिक्त धागे को हटा दें और कुशन कवर को बड़े करीने से दबाएं।
	सुरक्षा सावधानियों का पालन करें
8. सेटअप कम्प्यूटरीकृत कढाई की मशीन स्थानांतरित करने के लिए छवि: एएमएच/9402	सॉफ्टवेयर खोलें और आवश्यक डिज़ाइन करें।
	डिजाइनिंग के लिए उपयुक्त उपकरणों को पहचानें और उनका उपयोग करें।
	उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ परिधान को स्केच करें।
	डिजाइनिंग प्रिंसिपल का पालन करें।

	रंग और रंग संयोजन का चयन करें।
	कलर फिलिंग टूल्स का उपयोग करके रंग लगाएं।
	डिजाइन की विशेषताएं और प्लेसमेंट तय करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर पिलो कवर को ठीक से लगाएं।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त मशीन कढ़ाई टांके चुनें।
	मशीन की ऊपरी और निचली थ्रेडिंग करें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को चरणबद्ध तरीके से पूरा करें।
	फ्रेम ट्रिम अतिरिक्त धागे को हटा दें और तकिए के कवर को बड़े करीने से दबाएं।
9. सभी डिजिटाइज़िंग प्रक्रिया के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन चलाएँ। (एनओएस: एएमएच/एन1302)	कढ़ाई सॉफ्टवेयर खोलें और आवश्यक डिज़ाइन करें।
	डिजिटलीकरण के लिए उपकरणों को पहचानें और उनका उपयोग करें।
	उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ परिधान को स्केच करें।
	डिजाइनिंग प्रिंसिपल का पालन करें।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त टांके चुनें।
	रंग और रंग संयोजन का चयन करें।
	कलर फिलिंग टूल्स का उपयोग करके रंग लगाएं।
	डिजाइन की विशेषताएं और प्लेसमेंट तय करें।
	सही सुई’ फ्रेम’ कैंची और धागे का चयन करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर चादर को ठीक से ठीक करें।
	मशीन की ऊपरी और निचली थ्रेडिंग करें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को चरणबद्ध तरीके से पूरा करें।
	स्वच्छता बनाए रखें।
	सुरक्षा अपेक्षाओं को बनाए रखें।
	आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता बनाए रखें।
	फ्रेम ट्रिम अतिरिक्त धागे को हटा दें और बेड शीट को बड़े करीने से दबाएं।

	एक अनुमान और लागत पत्रक तैयार करें।
10. इस्तेमाल की गई टी-शर्ट तैयार करें मोनोग्रामिंग और लोगो डिजाईन। (एनओएस: एएमएच/एन1302)	कढ़ाई सॉफ्टवेयर खोलें और आवश्यक डिज़ाइन करें।
	डिजिटलीकरण के लिए उपकरणों को पहचानें और उनका उपयोग करें।
	उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ परिधान को स्केच करें।
	डिजाइनिंग प्रिंसिपल का पालन करें।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त टांके चुनें।
	रंग और रंग संयोजन का चयन करें।
	कलर फिलिंग टूल्स का उपयोग करके रंग लगाएं।
	डिजाइन की विशेषताएं और प्लेसमेंट तय करें।
	सही सुई, फ्रेम, कैंची और धागे का चयन करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर टी शर्ट को ठीक से ठीक करें।
	मशीन की ऊपरी और निचली थ्रेडिंग करें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को चरणबद्ध तरीके से पूरा करें।
	स्वच्छता बनाए रखें।
	सुरक्षा अपेक्षाओं को बनाए रखें।
	आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता बनाए रखें।
	फ्रेम ट्रिम अतिरिक्त धागे को हटा दें और टी शर्ट को बड़े करीने से दबाएं।
	एक अनुमान और लागत पत्रक तैयार करें।
11. पहचानें, चुनें और डिजिटाइज़िंग डिज़ाइन लागू करें और विभिन्न का उपयोग करें तकनीक उदा पिपली का काम, सेक्विन का काम, टेपिंग का काम,	कढ़ाई सॉफ्टवेयर खोलें और आवश्यक डिज़ाइन करें।
	डिजिटलीकरण के लिए उपकरणों को पहचानें और उनका उपयोग करें।
	उपयुक्त फैब्रिक डिज़ाइन के साथ परिधान को स्केच करें।
	डिजाइनिंग प्रिंसिपल का पालन करें।
	डिजाइन के लिए उपयुक्त टांके चुनें।
	रंग और रंग संयोजन का चयन करें।
	कलर फिलिंग टूल्स का उपयोग करके रंग लगाएं।

रिकॉर्डिंग का काम, सेनील काम। (एनओएस: एएमएच/एन1302)	डिजाइन की विशेषताएं और प्लेसमेंट तय करें।
	सही सुई, फ्रेम, कैंची और धागे का चयन करें।
	कढ़ाई के फ्रेम पर साड़ी को ठीक से लगा लें।
	मशीन की ऊपरी और निचली थ्रेडिंग करें।
	कढ़ाई शुरू करें और आवश्यक हिस्सों पर उपयुक्त टांके लगाकर डिजाइन को पूरा करें, तालियों, सेक्विन, टेपिंग, कॉर्डिंग और सेनील का उपयोग करें।
	स्वच्छता बनाए रखें।
	सुरक्षा अपेक्षाओं को बनाए रखें।
	आवश्यकता के अनुसार गुणवत्ता बनाए रखें।
	फ्रेम ट्रिम अतिरिक्त धागे को हटा दें और बेड शीट को बड़े करीने से दबाएं।
	एक अनुमान और लागत पत्रक तैयार करें।

7. विषय वस्तु

कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग ट्रेड के लिए पाठ्यक्रम			
अवधि: एक वर्ष			
अवधि	**संदर्भ प्रशिक्षण परिणाम**	**व्यावसायिक कौशल (प्रायोगिक)**	**व्यावसायिक ज्ञान (सैद्धांतिक)**
व्यावसायिक कौशल 60 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	कशीदाकारी उपकरण, मशीन को पहचानें और उनका उपयोग करें और **सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।** (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एनओ102)	1. नमूने दिखाकर कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई के वर्तमान चलन से परिचित कराना। (10 घंटे।) 2. मशीन और सॉफ्टवेयर से परिचित कराना। (10 घंटे।) 3. सुरक्षा सावधानियों का पालन करें। (05 घंटे।) 4. मशीन तेल लगाने और रखरखाव। (05 घंटे।)	संस्थान के साथ परिचित ट्रेड का परिचय • इतिहास और आविष्कार • आज की आवश्यकताएं कार्य की संभावनाएं और पाठ्यक्रम का उद्देश्य। (06 घंटे)
		5. सुरक्षा व्यावहारिक अभ्यासों के साथ उपकरणों का परिचय और संचालन। (20 घंटे।) • रंगीन पहिया • रंग योजना 6.पहचानें कपड़ा मशीन तेल लगाने तथा भरण पोषण। (10 .) घंटे।)	ट्रेड से संबंधित उपकरणों और उनके महत्व का ज्ञान। रंग चक्र और रंग योजनाओं का ज्ञान। (06 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 30	नमूना बुनियादी हाथ सिलाई (अस्थायी और	7. बेसिक हाथ टांके (30 घंटे) • अस्थायी	हाथ की कढ़ाई और टांके का ज्ञान। (06 घंटे)

घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	स्थायी सिलाई) तैयार करें। (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1011)	➢ यहां तक कि चखना ➢ असमान चखना ➢ विकर्ण ➢ पर्ची चखना • स्थायी ➢ रनिंग स्टिच ➢ हेमिंग सिलाई ➢ छूटा हुआ टांका ➢ रन और बैक स्टिच ➢ ओवर कास्टिंग ➢ कोड़ा सिलाई ➢ भाप सिलाई ➢ साटन सिलाई ➢ पीछे की सिलाई ➢ लड़ीदार सिलाई ➢ बटन होल स्टिच ➢ फ्रेंच सिलाई ➢ मिरर सिलाई	
व्यावसायिक कौशल 30 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 18 घंटे	तकनीक (हाथ और मशीन) दोनों द्वारा नमूना तैयार करने का कौशल प्राप्त करें। (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन10110)	8. मशीन की स्टार्ट और शटडाउन प्रक्रिया। (15 घंटे।) 9. कंप्यूटर कढ़ाई मशीन चलाकर विभिन्न टांके से परिचित हों। (15 घंटे।)	• नियमावली • रन और ट्रिपल रन • साटन • चरण/तटामी • पाइपिंग/समोच्च • . (18 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 150	कोरल ड्रॉ सॉफ्टवेयर का उपयोग करके उपयुक्त	10. पर्सनल कंप्यूटर और उसके पुर्जों से परिचित हों। (10 घंटे।)	• कंप्यूटर के विभिन्न भागों का परिचय और कार्य भी

घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	फैब्रिक डिज़ाइन के साथ निम्नलिखित डिज़ाइन करें। (भारतीय पोशाकें, पश्चिमी पोशाकें) ((मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1302)	11. पर्सनल कंप्यूटर शुरू करना और पेंटब्रश, कोरल ड्रॉ जैसे सॉफ्टवेयर शुरू करना। (20 घंटे।) 12. प्रिंटर का उपयोग और चित्रान्वीक्षक। (10 .) घंटे।) 13.माउस अभ्यास। (05 घंटे।) 14. पेंट ब्रश पर अभ्यास करें। (15 घंटे।) 15. कंप्यूटर की बुनियादी बातों का अभ्यास (20 .) घंटे।) 16. डिजाइन और रंग बनाना। (20 घंटे।) 17. कोरल ड्रॉ और अन्य सॉफ्टवेयर पर अभ्यास करें। (30 घंटे।) 18. सॉफ्टवेयर पर डिजाइन और कलरिंग करना। (15 घंटे।) 19. स्कैनर का उपयोग। (05 घंटे।)	इसे कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन से संबंधित करते हैं। • कंप्यूटर का बुनियादी ज्ञान। • कोरल ड्रा का परिचय। • कट, कॉपी, पेस्ट और टेक्स्ट राइटिंग जैसे कमांड। (24 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 60 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	आवश्यकता के अनुसार मशीन और मशीन सहायक उपकरण सेट करें (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एनओ801)	मशीन का संचालन 20. विवरण और उसके उपकरणों में सुई को कैसे बदलें। (05 घंटे।) 21. भार धागा पर मशीन।(05 घंटे।) 22. वाइंडिंग/इंस्टॉल करना बोबिन (05 घंटे।) 23. अटेरन एहतियात। (05 घंटे।) 24. सुई बदलते समय सावधानियां। (10 घंटे।)	• सुई के प्रकार और उनके उपयोग और हैंडलिंग। ➢ सुई सावधानियां ➢ सुई के प्रकार ➢ सुई की जाँच ➢ सुई का चयन ➢ कपड़े के अनुसार • (12 घंटे) कढ़ाई के धागों के प्रकार ➢ धागों का संक्षिप्त ज्ञान। संयोजन

			➢ विभिन्न प्रकार के धागे के फायदे और नुकसान। • ऊपरी धागे और बोबिन धागे के बीच अंतर. (06 घंटे)
		25 उपयोग का विभिन्न कपड़ा परकंप्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन। (10 घंटे।) 26.अभ्यास _ पर दौड़ना मशीन तनाव बनाना अपर धागा तथा अटेरन धागा। (20 घंटे।)	कपड़े का प्रकार • अलग-अलग कपड़ों को कैसे हैंडल करें। • भारी और हल्के कपड़ों के फायदे और नुकसान। • विवरण ज्ञान • मशीन हेड, टेंशन पॉइंट, सेंसर आदि। • कढ़ाई प्रक्रिया • हेड वर्किंग एरिया और स्टिच फॉर्मेशन। (06 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 30 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 06 घंटे	उचित रखरखाव प्रक्रिया के साथ मशीन को पहचानें, चुनें और उसका निवारण करें (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1003)	27. मशीन में पहले से उपलब्ध मशीन पर डिजाइन चलाने का अभ्यास करें। (30 घंटे।)	• मशीनों का रखरखाव और सुरक्षित संचालन सिद्धांत। (06 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 60 घंटे;	सॉफ्टवेयर के अनुप्रयोग के साथ कम्प्यूटरीकृत डिजाइन बनाने का कौशल	हूपिंग अभ्यास 28. पेंटोग्राफ पर कपड़े की कतरन। (10 घंटे।) 29. डिजाइन का प्लेसमेंट और	• स्टेबलाइजर्स/उनके प्रकार और उपयोग का समर्थन। • कपड़े को स्थिर करने की आवश्यकता।

व्यावसायिक ज्ञान 30 घंटे	विकसित करना। ((मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1302)	डिजाइन का मूल बनाना। (10 घंटे।) 30। परिचित होना समर्थन कागज़ या स्थिर सामग्री। (10 घंटे।) 31. संचालन एक मशीन तथा लोड हो रहा है डिजाइन और सेटिंग मूल। (30 घंटे।)	• (06 घंटे) सॉफ्टवेयर और मशीन की चाबियों को डिजिटाइज़ करने का ज्ञान। • सॉफ्टवेयर का विवरण और इसकी आवश्यकता। • सॉफ्टवेयर कैसे काम करता है (एक्स-अक्ष और वाई-अक्ष)। • सॉफ्टवेयर डिजाइन मशीन से कैसे जुड़े। • सॉफ्टवेयर इंटरफेस आदि जैसे डिजिटाइज़िंग सॉफ्टवेयर का परिचय। (24 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 30 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	छवि को स्थानांतरित करने के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन सेटअप करें। एएमएच / 9402	32. सॉफ्टवेयर के साथ पेंटब्रश और कोरल ड्रॉ से संबंधित सॉफ्टवेयर डिजाइन में छवियों और केच का स्थानांतरण। (30 घंटे।)	• डिजिटलीकरण सॉफ्टवेयर के साथ स्कैनर का उपयोग। • स्कैनर का महत्व (12 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 270Hrs; व्यावसायिक ज्ञान 72 घंटे	सभी डिजिटाइज़िंग प्रक्रिया के लिए कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन चलाएँ । (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1302)	सॉफ्टवेयर डिजिटाइज़िंग 33. टांके का प्रकार। (30 घंटे।) 34. डिजिटाइजेशन प्रक्रिया और सॉफ्टवेयर में सभी कमांड। (130 घंटे) 35. डिजिटलीकरण के अनुसार सिलाई नियंत्रण और मशीन का सुचारू संचालन। (80 घंटे।)	डिजिटलीकरण जुलूस सॉफ्टवेयर का विस्तृत अध्ययन। • मशीन पर उदाहरणों के साथ विभिन्न टाँके सीखें। • सॉफ्टवेयर पर डिजाइन बनाना।

		मशीन कार्यों और उपकरणों को डिजाइन करती है। 36. मशीन के साथ डिजाइन का आकार बदलें। फ्लिप, रोटेट आदि (10 घंटे) एम/सी कंट्रोल पैनल (सीओडी) का उपयोग 37. विशेष बिंदु पर जाएं। (20 घंटे।)	• छात्रों द्वारा मशीन में डिजीटल डिजाइन लोड करना • एलसीडी पर डिजाइन की जानकारी (लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले) • क्षेत्र और उसकी क्षमताओं के बारे में मशीन का विवरण। (60 घंटे) डिजाइन की स्थापना विभिन्न लेखों पर • प्लेसमेंट विनिर्देश जैसे मुद्रण के साथ। (12 घंटे)
व्यावसायिक कौशल 60 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 12 घंटे	मोनोग्रामिंग और लोगो डिज़ाइन वाली टी-शर्ट तैयार करें। (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1302)	38. स्व-निर्मित डिजाइन पर ऑपरेटिंग मशीन। (30 घंटे।) 39. मोनोग्रामिंग और डिजाइन पर लोगो बनाना। (30 घंटे।)	मोनोग्राम और लोगो का ज्ञान। (12 घंटे)

व्यावसायिक कौशल 60 घंटे; व्यावसायिक ज्ञान 24 घंटे	डिजिटाइज़िंग डिज़ाइन को पहचानें, चुनें और लागू करें और विभिन्न तकनीकों का उपयोग करें जैसे कि एप्लिक वर्क, सेक्विन वर्क, टेपिंग वर्क, कॉर्डिंग वर्क, सेनील वर्क (मैप्ड एनओएस: एएमएच/एन1302)	40.Appliqué/पैचिंग। (10 घंटे।) 41. कपड़ों पर कढ़ाई के नमूने बनाना: (10 घंटे) • ड्रेस नेकलाइन • पैच कढ़ाई • चान्या चोली • लोगो डिजाइनिंग • ब्लाउज • कुर्ता • इंडो वेस्टर्न 42. साधारण कढ़ाई और विशेष कढ़ाई जैसे सेक्विन, टैपिंग और कॉर्डिंग, चेनिल आदि में काम करने वाली मशीन (वीडियो या तस्वीर)। (15 घंटे।)	मशीन में उन्नत तकनीक कढ़ाई। (06 घंटे) स्व-निर्मित डिज़ाइन पर ऑपरेटिंग मशीन पर विशेष अनुलग्नकों का विस्तृत ज्ञान। • इन्हें कैसे हैंडल करें संलग्नक • बदलने का ज्ञान सेक्विन और के लिए गाइड कॉर्डिंग टैपिंग डिवाइस। (18 घंटे)

मूल कौशल के लिए पाठ्यक्रम
1. रोजगार कौशल(Employability Skills) (सभी सीटीएस ट्रेडों के लिए सामान्य) (120 घंटे)

शिक्षण परिणाम, मूल्यांकन मापदंड, **पाठ्यक्रम और मुख्य कौशल विषयों की टूल सूची जो ट्रेडों के एक समूह के लिए सामान्य है, www.bharatskills.gov.in /dgt.gov.in पर अलग से उपलब्ध कराई गई है।**

उपकरण और उपकरण की सूची			
कंप्यूटर एडेड एम्ब्रायडरी एंड डिजाइनिंग (24 उम्मीदवारों के बैच के लिए)			
क्रमांक	उपकरणों का नाम	विवरण	संख्या
क. प्रशिक्षु टूल किट (उपभोज्य वस्तु)			
1.	मापने का टेप	150 सेमी	25 (24+1) संख्या
2.	सीम रीपर		25 (24+1) संख्या
3.	थिम्बल		25 (24+1) संख्या
4.	धागा कटर		25 (24+1) संख्या
5.	रंग प्लेट		25 (24+1) संख्या
6.	रंग ब्रश	नंबर 00,1, 2	25 (24+1) संख्या प्रत्येक
7.	स्केल प्लास्टिक	12"	25 (24+1) संख्या
8.	दिशा सूचक यंत्र		25 (24+1) संख्या
9.	कढ़ाई अँगूठी	आकार 4 "6"	25 (24+1सं. प्रत्येक
10.	वाटर इरेजेबल मार्किंग पेन		25 (24+1)सं. प्रत्येक
11.	सूती कपड़े	आवश्यकता के अनुसार (अधिकतम 10mtr।)	25 (24+1) संख्या
12.	पानी का रंग		25 (24+1) संख्या
13.	इरेज़र, पेंसिल, शार्पनर		25 (24+1) संख्या
बी मशीन प्रयोगशाला			
14.	हैंगर	हैंगर	25 (24+1) संख्या
15.	मशीन संलग्नक और सहायक उपकरण	जैसी ज़रूरत	
16.	ओवर लॉक मशीन	3 धागा	1 संख्या

17.	गारमेंट स्टीमर		1 संख्या
18.	प्रेसिंग स्टैंड (धातु)		1 संख्या
19.	धागा भंडारण कैबिनेट		2 संख्या
20.	काटने की मेज		2 संख्या
21.	सिंगल हेड कंप्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन (बहु सुई)साथ UPS		4 संख्या
22.	ट्रेड सम्बंधित सॉफ़्टवेयर जैसे विल्कॉम, विंग्स, कोरल ड्रा आदि।		1 संख्या प्रत्येक प्रणाली के लिए 24+1
23.	मूंगा चित्र बनाना सॉफ़्टवेयर		4 संख्या
24.	डेस्कटॉप यूपीएस के साथ कंप्यूटर	सी पी यू: 32/64 काटा i3/i5/i7 या नवीनतमप्रोसेसर, स्पीड: 3 GHz or उच्चतर। रैम: -4 जीबी डीडीआर-III या उच्चतर, वाई-फाई सक्षम। नेटवर्क कार्ड: एकीकृत गीगाबिट ईथरनेट, यूएसबी के साथ चूहा, यूएसबी कीबोर्ड और निगरानी करना (न्यून. 17 इंच लाइसेंस ऑपरेटिंग व्यवस्था और ट्रेड के साथ संगत एंटीवायरससंबंधित सॉफ्टवेयर।	1 नंबर
25.	लैपटॉप		1 नंबर
26.	लैन कनेक्टिविटी		जैसा आवश्यक
27.	बहु-कार्यात्मक A3 आकार का रंगीन प्रिंटर ट्रॉली के साथ नवीनतम		1 नंबर
28.	मुद्रक		1 संख्या
29.	चित्रान्वीक्षक		1 संख्या
30.	स्वचालित सिलाई मशीन (आवश्यक संलग्नक के साथ (ज़िप फिक्सिंग,		1 संख्या

	प्लकोट गैदरिंग फुट आदि)		
31.	कंप्यूटर टेबल और कुर्सी		24+1 संख्या
32.	स्वचालित बिजली प्रेस		2 संख्या
33.	हवा कंडीशनर		जैसा आवश्यक
34.	डमी		2 संख्या
35.	कालीन	आकार जैसा आवश्यक	1 संख्या
36.	फ्रेम्स/हुप्स		1 समूह
37.	गुलाबीपन कैंची		5 संख्या
38.	अधिरोपण कैंची		4 नहीं।
39.	काट रहा है कैंची		24 संख्या
40.	प्रशिक्षुओं लॉकर (10 .) लॉकर)		2 यूनिट
सी· सिद्धांत कक्ष			
41.	पुस्तक आदि रखने की व्यवस्था के साथ प्रशिक्षुओं के लिए डेस्क और कुर्सियाँ।	के साथ कुर्सी मेज़	24 संख्या
42.	संकाय मेज और कुर्सी समूह		1 संख्या
43.	संगणक समूह साथ यूपीएस और मल्टीमीडिया प्रक्षेपक		1 संख्या
44.	सफेद चुंबकीय तख्ता साथ अनुभूत मंडल और सामान		1 संख्या
45.	दिखाना तख्ता		2 संख्या
46.	भंडारण अलमारी		3 संख्या
47.	किताब दराज		1 संख्या
48.	ए / सी इकाई विभाजन प्रकार	स्टेबलाइजर के साथ 2 टीआर क्षमता	आवश्यकता अनुसार
49.	एसी इकाई विभाजन प्रकार	2 टी.आर. क्षमता साथ स्टेबलाइजर	जैसा प्रति आवश्यक
50.	कंप्यूटर और टेबल चेयर		24+1 संख्या
51.	सूचना पट्ट		1 संख्या

टिप्पणी: -

1. *कक्षा में इंटरनेट की सुविधा उपलब्ध कराना वांछित है।*

शब्द-संक्षेप

सीटीएस	शिल्पकार प्रशिक्षण योजना
एटीएस	शिक्षुता प्रशिक्षण योजना
सीआईटीएस	शिल्प प्रशिक्षक प्रशिक्षण योजना
डीजीटी	प्रशिक्षण महानिदेशालय
एमएसडीई	कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय
एनटीसी	राष्ट्रीय ट्रेड प्रमाणपत्र
एनएसी	राष्ट्रीय शिक्षुता प्रमाणपत्र
एनसीआईसी	राष्ट्रीय शिल्प प्रशिक्षक प्रमाणपत्र
एलडी	लोकोमोटर विकलांगता
सीपी	मस्तिष्क पक्षाघात
एमडी	एकाधिक विकलांगता
एलवी	कम दृष्टि
एचएच	सुनने में दिक्कत
आईडी	बौद्धिक विकलांग
एलसी	कुष्ठ रोग
एसएलडी	विशिष्ट सीखने की अक्षमता
डीडब्ल्यू	बौनापन
एमआई	मानसिक बीमारी
ए ए	एसिड अटैक
पीडब्ल्यूडी	विकलांग व्यक्ति

कौशलं बलम्